



s::can的工业水质监测系统为啤酒厂节约了成本

加强了监管

s::can全光谱在线水质分析仪 spectro::lyser industrial为加拿大温哥华知名的啤酒厂提供污水出口监测服务。这样就能及时掌握产品流失率、节约成本、控制规范。

背景

加拿大温哥华的啤酒厂需要持续监测排放入地下排污管道的污水参数。过去，他们无法获得工业排污许可，需要监测COD、pH、TSS之类的关键参数。每天要将样品送至有资质的实验室进行测试。这样的采样方式使他们无法实现实时监测。持续增长的成本和延迟的监测结果成为工厂必须解决的问题。

挑战

在设备安装上出现了很多挑战。由于工艺中的硅藻土使污水中的浊度很高。一周的CIP清洗工艺会使温度和pH值彻底被改变。污水中含有大量的铁，采用空气清洗时会产生污垢。

解决方案

s::can与Aquatic Life公司携手为客户提供了持续监测污水的解决方案。安装的设备包括加载了啤酒厂全球校准软件的控制终端



con::stat、多参数全光谱水质分析仪spectro::lyser industrial以及物理探头pH::lyser。s::can独特的校准系统能精确地对光谱数据进行解读，其极高的准确度已在众多案例中被证实。

益处

监测系统能提供24小时不间断的监测，客户可以看到半小时内80万升啤酒污水的参数状态。这样就不需要24小时采样了。这样一来，所节省下来的实验室取样成本十分可观。另外监测系统还能给出总体评估，特别是夜间的运行状况评估。客户能根据监测结果调整工艺流程，从而进一步扩大受益。

“应用s::can水质监测系统后，啤酒厂在减少产品耗损、降低实验室取样次数上节约了很大的成本，并能满足市政排放要求。”

Jeff Simpson, Aquatic Life

检测参数:

- DCO
- MES
- pH

测量参数:

行业:
啤酒厂

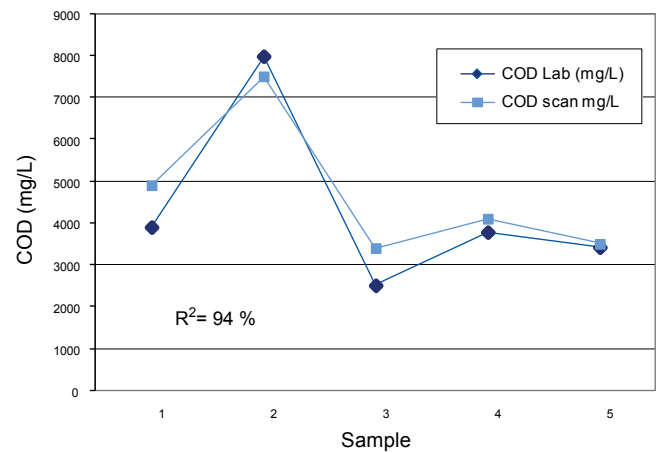
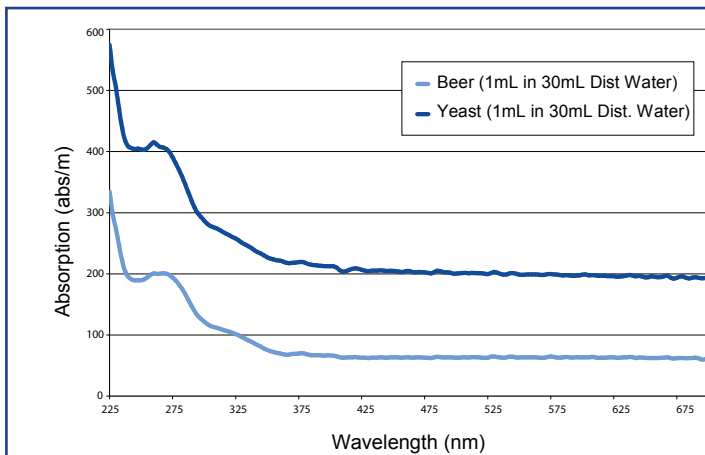
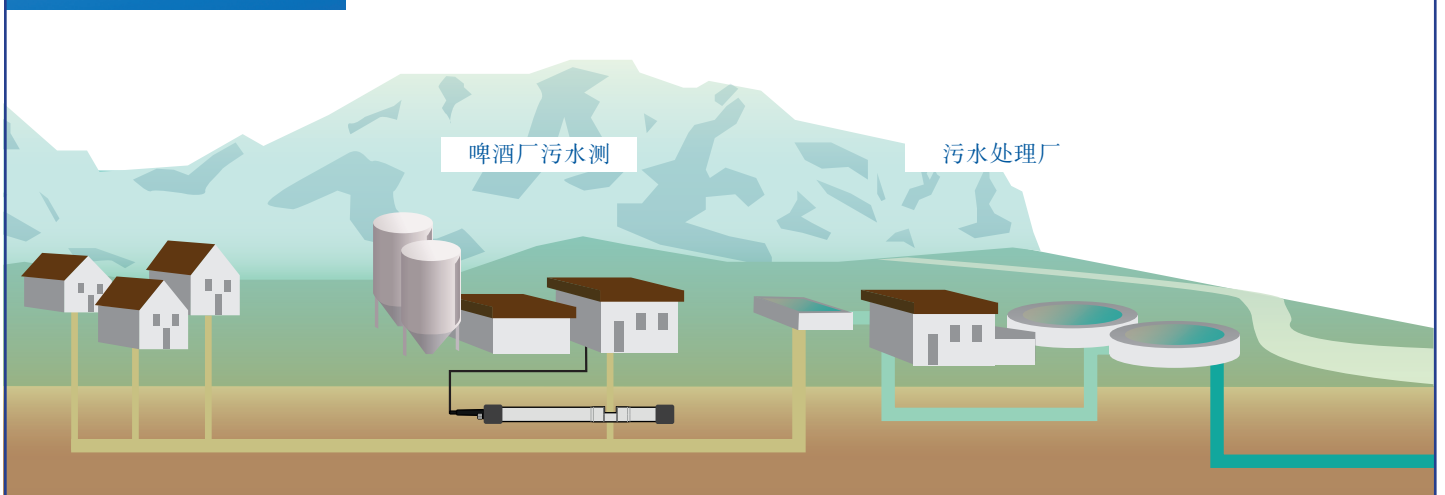
地区 (城市, 国家):
温哥华, 加拿大

应用类型:
啤酒厂污水监测

s::can合作伙伴:
Aquatic Life Ltd

主要产品:
spectro::lyser
industrial
con::stat
pH::lyser pro

Process Schematic



啤酒和酵母在蒸馏水中的吸收光谱。监测到的吸光度信号非常强大，特别是在污水矩阵中的监测和量化。

光谱化学需氧量(COD)的监测结果与实验室结果有很高的相关性。



pH::lyser pro是一款可以直接在水中监测pH和温度的探头。pH::lyser pro的外壳采用的是钛合金材质，用所监测的温度来校准实时在线监测的pH值。非多孔、固态的参比电极，可以确保pH值的准确度以及工业应用中电极的寿命。



s::can spectro::lyser industrial 是一款浸没式紫外可见光光谱仪，可测量190-750nm的吸光度。s::can特有的专利逻辑分析和光谱数据分解技术能测量许多重要的污水参数提供，包括：硝酸盐、亚硝酸盐、COD、BOD、TSS和H₂S。是工业水质监测的理想之选



通过监测啤酒厂的污水，可以了解产品损耗，监控生产设施的整体运作。此外，减少了实验室取样数量也是一大优势。